

# WORKING TOGETHER TO STAY SAFE AT WORK

## 공정안전원칙

- ① 설비 운전 관리자는 자산의 안전한 운영과 전반적인 유지관리에 책임이 있다.
- ② 설비 엔지니어는 설비 및 보호 시스템의 유지관리에 책임이 있다.
- ③ 올바른 운전 범위를 정의하고 유지하는 조직 내 책임이 명확히 규정되어야 한다.
- ④ 운전 절차 및 지침은 철저히 준수되어야 하며, 기준에서 벗어난 모든 사항은 반드시 보고하고 조사해야 한다.
- ⑤ 모든 변경 사항은 적절한 위험 평가를 거쳐 변경관리(MOC) 절차에 따라 처리되어야 한다.
- ⑥ 공정 위험은 체계적으로 식별되고, 위험성이 평가·검토되며 지속적으로 관리되어야 한다.
- ⑦ 모든 자산은 정기 점검을 통해 자산상태와 보호 시스템의 정상 작동 여부를 반드시 확인해야 한다.
- ⑧ 생산보다 설비의 안전한 가동 및 중단을 항상 우선시해야 한다.
- ⑨ 의심스러운 상황에서는 설비를 가장 안전한 상태로 전환해야 한다.
- ⑩ 위험 평가에 기반한 비상 대응 계획을 수립하고 이를 정기적으로 점검해야 한다.

# ON OUR WAY TO ACHIEVE INCIDENT-FREE OPERATION

## 행동안전원칙

- ① 모든 사고와 부상은 사전에 예방이 가능 하다.
- ② 모든 직원의 가장 중요한 책임은 안전하게 작업하는 것이다.
- ③ 위험한 상황이라고 판단되면 누구든지 작업을 중단할 의무가 있다.
- ④ 모든 기준 및 요구사항은 공장 내 모든 직원에게 동일하게 적용된다.
- ⑤ 모든 규칙과 절차는 반드시 존중되고 철저히 준수되어야 한다.
- ⑥ 서로의 안전과 잠재적 위험 요소를 주의 깊게 살펴야 한다.
- ⑦ 모든 부상, 사고 및 아차사고는 반드시 보고하고 조사해야 한다.
- ⑧ 작업 전, 작업 중, 작업 완료 시 모든 단계에서 위험성 평가를 반드시 수행해야 한다.
- ⑨ 모든 관리자는 이러한 원칙을 장려하고 준수할 특별한 책임이 있다.
- ⑩ 우리는 자신의 역량과 훈련된 범위 내에서 작업을 수행해야 한다.